

CERÂMICA DE PRENSAGEM (Cercon Ceram Press e Cergo Kiss)

Porcelana Odontológica

Descrição

As Cerâmicas ou “Porcelanas” de Prensagem, como são conhecidas, são muito utilizadas em trabalhos protéticos de restauração.

São materiais para aplicação em inlays, onlays, facetas e coroas. Podem ser, adicionalmente, cobertas com demais cerâmicas de revestimento, sendo compatíveis com materiais cerâmicos à base de zircônia.

A utilização de cerâmica na odontologia é uma procura constante, dada a sua superação em qualidade das resinas polimerizáveis, propiciando grande resistência, beleza e qualidade nas restaurações.

A cerâmica é responsável pela coloração, cromatismo, caracterização, opacificação, translucidez, coloração gengival, correção, vitrificação e reflexão da luz na confecção do corpo do dente. Tem como característica a fidelidade de cor, pequena contração, além de ser uma massa ou pasta mais encorpada.

A cerâmica é utilizada na confecção de dentes, conjunto de dentes ou partes de dentes.

Seja qual for o tipo de cerâmica dentária, ela é pigmentada para produzir a cor e tonalidade do dente o mais próximo possível do dente natural.

Apresentação

Cerâmica de prensagem em pastilhas nas cores:

A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 (Cercon Ceram Press) e C, C0, L0, L1, L2, LY, LR, LG, LB, I1, I2, I3, I4, P1, P2, PF (Cergo Kiss)

Composição

Cercon Ceram Press: SiO₂; Al₂O₃; K₂O; Na₂O; CaO.

Cergo Kiss: SiO₂; Al₂O₃; K₂O; Na₂O; CaO.

Indicações de Uso

Cercon Ceram Press: Técnica de pintura extrínseca, em restaurações de pontes e coroas em dentes posteriores e anteriores, inlays, especialmente para prensagem sobre estruturas à base de zircônia. É ideal para prensagem sobre estruturas de zircônia, realizadas para coroas e pontes a serem recobertas e para detalhes pequenos com cerâmicas de coeficiente de expansão térmica compatíveis.

Cergo Kiss: Técnica de pintura extrínseca, em restaurações de pontes e coroas em dentes posteriores e anteriores, inlays, onlays, facetas e coroas unitárias prensadas. É ideal para estruturas cerâmicas a serem recobertas com cerâmica de coeficiente de expansão térmica compatíveis.

Modo de Usar

INSTRUÇÕES PARA O CORRETO USO DOS PRODUTOS

Preparação do modelo

- Determinar os limites do preparo;
- Endurecer o troquel;
- Aplicar espaçador no preparo;
- Estruturas de facetas, inlays, onlays ou coping prensado para coroas.

Cimentação

Seguir as instruções dos fabricantes do compósito. Restaurações cerâmicas integrais feitas com Cerâmicas Prensadas não devem ser cimentadas provisoriamente ou usadas como teste. Devem ser cimentadas por meio de adesivo. Para não reduzir a qualidade da cimentação definitiva, as preparações provisórias devem ser cimentação apenas com cimento não contendo eugenol.

Modelagem

Fabricado por:

Degudent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 – Hanau
Alemanha

Importado e Distribuído por:

DENTSPLY Indústria e Comércio Ltda.
Rua Alice Hervé, 86 – CEP 25665-010 - Petrópolis-RJ
CNPJ 31.116.239/0001-55 - Indústria Brasileira
www.dentsply.com.br – SAC: 0800 721 1200
Responsável Técnico: Luiz Augusto Vieira – CRF/RJ 23107
Registros ANVISA nº 80196880221

CERÂMICA DE PRENSAGEM (Cercon Ceram Press e Cergo Kiss)

Porcelana Odontológica

Para a modelagem, utilize exclusivamente ceras que não deixem resíduos após a queima e líquido isolante. Em todas as geometrias que devem ser preparadas, as modelagens deverão ter uma espessura mínima de 0,7mm (espessura máxima da parede: 2,5 mm). No caso de dentes laterais, deverá ser modelada uma forma anatômica reduzida (também perfil oclusal), ou seja, uma espécie de núcleo de dentina, a fim de assegurar suficiente estabilidade.

Instalação de sprues

- Aumentar o canal de prensagem na parte mais volumosa, no sentido do corrimento (capa incisal, inlays e aproximal). Durante este processo, formar o ponto inicial sem provocar uma “redução” do corte seccional, sendo que o ponto de partida deve acabar largo.

- Posicione os objetos de prensagem na borda do soquete, a uma altura igual, ou seja, as bordas dos objetos devem ficar todas no mesmo plano. Isto provocará automaticamente o aparecimento de diferentes comprimentos dos canais de prensagem, o que não tem qualquer efeito negativo.

Ex.: Até 0,6g de peso de cera: 1 pastilha de cerâmica para mufla de 100g.

Até 1,4g de peso de cera: 2 pastilhas de cerâmica para mufla de 200g.

Inclusão

- Misturar o revestimento, seguindo rigorosamente as instruções de uso, e introduza no anel, aplicando uma ligeira vibração para evitar a formação de bolhas, até que os objetos fiquem completamente cobertos pelo revestimento; em seguida, encha completamente o anel, sem vibrar.

- Posicionar o conformador de anel. Ele assegurará a correta altura do anel, bem como uma posição em ângulo retoda base da mufla em relação à direção de prensagem no forno de prensagem. Ao se colocar o conformador de anel, deverá ser expelido o excesso de revestimento pela sua abertura.

- A mufla deverá ficar livre de qualquer vibração, até a solidificação final do revestimento.

Pré-aquecimento

- Depois de decorrido o tempo de solidificação, retire as partes do anel.

- A parte do anel será agora limpa e verificada sua posição exata de 90 graus. O anel não deverá oscilar, pois isto poderia provocar uma prensagem errada.

- O anel e o êmbulo de prensagem de óxido de alumínio (que deverá estar livre de restos de cerâmica) são introduzidos no forno de pré-aquecimento. A temperatura básica do forno dependerá do tipo de revestimento (atenção às respectivas instruções de uso).

- Aqueça o anel, até 850 graus celsius (para aquecimento, siga as instruções do fabricante do revestimento).

Prensagem

- Inicie o programa de prensagem (consultar o programa do equipamento).

- Retire o anel do forno de pré-aquecimento, após o mesmo ter atingido a temperatura de 700 graus.

- Colocar a pastilha de cerâmica no anel.

- Aplicar o êmbulo de prensagem.

- Após a preparação, o anel deverá ser imediatamente introduzido no forno de prensagem. Em seguida, iniciar o programa de prensagem.

- Após o procedimento de prensagem ter terminado, (aprox. 45 min.), retirar imediatamente o anel do forno de prensagem e deixar esfriar lentamente, até alcançar temperatura ambiente.

Fabricado por:

Degudent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 – Hanau
Alemanha

Importado e Distribuído por:

DENTSPLY Indústria e Comércio Ltda.
Rua Alice Hervé, 86 – CEP 25665-010 - Petrópolis-RJ
CNPJ 31.116.239/0001-55 - Indústria Brasileira
www.dentsply.com.br – SAC: 0800 721 1200
Responsável Técnico: Luiz Augusto Vieira – CRF/RJ 23107
Registros ANVISA nº 80196880221

CERÂMICA DE PRENSAGEM (Cercon Ceram Press e Cergo Kiss)

Porcelana Odontológica

Desprendimento

- Assinale a posição dos objetos prensados por meio do êmbulo de prensagem.
- Com um disco de corte grande (de preferência diamantado e totalmente sinterizado) ou com um disco de corte para moldes, corte profundamente o anel de revestimento.
- Virando as partes do anel uma contra a outra, separe a parte do anel em que se encontra o êmbulo de óxido de alumínio.
- Com um produto abrasivo de alto polimento (sem utilizar aparelhos rotativos) elimine o revestimento até aos objetos prensados, prestando atenção para não tocar nos objetos (abrir um cilindro interior e depois eliminar o anel circundante do revestimento).
- Após os objetos prensados ficarem à vista, faça um jateamento da superfície dos mesmos, mas agora com menor pressão.
- O êmbulo de óxido de alumínio deverá ser limpo com um material abrasivo à base de óxido de alumínio e em seguida lavado.

Acabamento

- Separação dos sprues de prensagem, com resfriamento por água, sem pressão.
- A restauração que deverá ser revestida ou pintada, deverá em seguida ser trabalhada com polidores de diamante. Assim, mantém-se intacta a textura da superfície.
- Limpe o objeto com o aparelho de jateamento a vapor. Durante este procedimento, cuidado para não chegar com o bico injetor muito próximo do objeto (pode ser perigoso por provocar aquecimento excessivo no local).

Técnica de pintura

- Caracterização de pequenos detalhes na superfície da cerâmica, por meio de queima de stains de pintura (técnica de revestimento).
- Aplique a tonalidade completa após a prensagem com as pastilhas, para reprodução de várias cores da escala de dentes vita.
- Caracterização de superfícies grandes e pequenas, em todas as pastilhas prensadas (técnica de pintura e revestimento).
- Aplicação em todas as cerâmicas com coeficiente de dilatação ajustado.
- Via de regra, podem ser usados todas as pastilhas para stains de pintura body e incisal.

Técnica de aplicação

No caso de facetas, inlays e coroas, na técnica aplicação, trabalha-se com Duceragold Kiss. Deste modo, pode-se evitar o procedimento de queima opaco, e começar o revestimento da cerâmica de maneira adequada, para simular a aplicação de uma metalo-cerâmica. A incorporação por queima de uma margem de cerâmica na estrutura de Cergo Kiss não é recomendável, por razões de estabilidade.

Cuidados especiais

- A fim de manter a estabilidade da construção, planeje um espaço adequado para a restauração.
- Para evitar o aparecimento de tensões, evite sempre cantos interiores ou ângulos agudos.
- Na preparação, evite locais que se sobreponham.
- Cavidades profundas deverão ser corrigidas por meio de um enchimento construtivo.
- A formação das zonas marginais exige cuidado especial. Realize espessuras de parede o mais uniforme possíveis.
- No caso da preparação de dentes frontais e laterais, deve-se prestar atenção para que seja mantida a relação de 50% de material de estruturas e 50% de material de revestimento.

Fabricado por:
Degudent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 – Hanau
Alemanha

Importado e Distribuído por:
DENTSPLY Indústria e Comércio Ltda.
Rua Alice Hervé, 86 – CEP 25665-010 - Petrópolis-RJ
CNPJ 31.116.239/0001-55 - Indústria Brasileira
www.dentsply.com.br – SAC: 0800 721 1200
Responsável Técnico: Luiz Augusto Vieira – CRF/RJ 23107
Registros ANVISA nº 80196880221

CERÂMICA DE Prensagem (Cercon Ceram Press e Cergo Kiss)

Porcelana Odontológica

- No caso de inlays, onlays e facetas, a relação é 75% de material de estruturas e 25% de material de revestimento.

Contraindicações

- Preparação de pontes;
- Preparações subgingivais profundas;
- Casos de bruxismo ou outras parafunções.

Advertências e Precauções

- Não são conhecidos quaisquer riscos e/ou efeitos secundários, relacionados à cerâmicas de prensagem.
- É extremamente improvável a ocorrência de efeitos secundários indesejados, relacionados com estes produtos, quando se faz uma adequada preparação e aplicação.
- Certas reações imunológicas (alergias p.ex.) ou sensibilidades negativas locais (irritações gustativas ou irritações da mucosa bucal), não podem, entretanto, ser completamente excluídas.
- Tomando-se conhecimento de qualquer paciente mostrar excessiva sensibilidade à cerâmica de prensagem, ou a algum de seus componentes, não aplicar o produto ou, se extremamente necessário, sob rigorosa supervisão de um médico.
- Ao utilizar o produto, seguir as instruções de uso do fabricante.
- Para o jateamento das estruturas, utilize apenas esferas de vidro (com uma pressão de 2 – 4 bar) e sem óxido de alumínio.
- A cerâmica de prensagem só deve ser trabalhada sob refrigeração, com água, a fim de se evitar aquecimentos excessivos locais.
- Cuidado para não aspirar os pós produzidos durante o polimento.

Condições de Armazenamento

Armazenar o produto a uma temperatura superior a 10 graus celsius. Proteger da luz e umidade, em local livre de vibrações, mantendo seco e evitando exposição à luz solar.

Data de Fabricação e Lote: Ver rótulo.

Prazo de validade: 15 anos.

Uso Profissional.

Fabricado por:
Degudent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 – Hanau
Alemanha

Importado e Distribuído por:
DENTSPLY Indústria e Comércio Ltda.
Rua Alice Hervé, 86 – CEP 25665-010 - Petrópolis-RJ
CNPJ 31.116.239/0001-55 - Indústria Brasileira
www.dentsply.com.br – SAC: 0800 721 1200
Responsável Técnico: Luiz Augusto Vieira – CRF/RJ 23107
Registros ANVISA nº 80196880221