

Máquina Essix®

Plastificadora a Vácuo

Manual do usuário



MANUAL DE INSTRUÇÕES DA MÁQUINA À VÁCUO ESSIX®

Obrigado por adquirir a Máquina a Vácuo Essix*. Por favor, leia atentamente as observações e o Manual de Instruções antes da utilização do equipamento.

A Máquina Essix* utiliza um motor elétrico a vácuo para confecção de dispositivos e placas ortodônticas que resulta numa maior precisão quando comparada às máquinas a vácuo convencionais. Por possuir um motor de dois estágios incorporado, o equipamento é de fácil utilização, apresentando resultados superiores relativos à adaptação dos dispositivos e placas confeccionados.

Por favor, leia atentamente o manual de instruções antes de operar a máquina Essix*. O manual possibilita conhecimento dos procedimentos corretos para utilização do equipamento, contudo, o domínio completo das técnicas de plastificação podem demandar um período adicional de tempo. Recomenda-se a utilização de materiais apropriados para esta finalidade. Além disso, atenção adicional deve ser dada às "Notas" e "Cuidados" incluídos em cada seção deste Manual.

MONTAGEM DA MÁQUINA

A Máquina Essix® requer um preparo mínimo do operador antes da sua utilização. Alguns passos são necessários antes de utilizar o aparelho:

- Alças pretas: Rosqueie as duas manoplas pretas nos orifícios (maçaneta em forma de gota) localizadas na parte
 posterior da estrutura articulada (quadro suporte para placa). Instale o botão de travamento do quadro na parte frontal,
 de acordo com a sua preferência. Instale o botão de manuseio frontal da unidade de aquecimento no furo centrado na
 parte da frente da unidade de aquecimento.
- Colocação: A Máquina Essix® deve ser posicionada em uma superfície plana, a uma distância mínima de 10,16
 centímetros da tomada elétrica.

ATENÇÃO: Enquanto a máquina estiver em operação, não é indicado colocá-la mais próximo do que 15,24 centímetros em relação às paredes, armários ou outros equipamentos, devido à alta temperatura gerada pelo sistema de aquecimento. Sob nenhuma circunstância a máquina deve ser operada dentro de armários ou gabinetes. Desligue o aparelho quando o mesmo não estiver em uso. Não coloque itens sob o dispositivo de aquecimento.

3. Cabo elétrico: Conecte a extremidade fêmea do cabo na entrada elétrica localizada na parte traseira da unidade e a extremidade macho em uma tomada elétrica devidamente aterrada. NOTA: O cabo de alimentação do aparelho não deve ser mantido próximo da unidade de aquecimento ou qualquer outra superfície quente.



IDENTIFICAÇÃO DAS PEÇAS

- 1. Unidade de Aquecimento
- 2. Alça de manuseio frontal
- 3. Haste Vertical Posterior 4. Quadro articulado para
- suporte da placa
- 5. Parte superior do suporte da placa
- 6. Dispositivo de travamento
- 7.Base contendo sistema a vácuo
- 8. Base do equipamento
- 9. Luz piloto de aquecimento
 10. Botão liga/desliga
- 11. Maçaneta em forma de gota para movimentar o quadro
- para movimentar o quadro suporte da placa

Especificações Técnicas:

Fase única 110 Volt: 115V- 50/60Hz 1475W 18#'s Fase única 220 Volt: CE 230V- 50/60Hz 1475W 18#'s

GARANTIA

A Máquina Essix* possui garantia por um período de 5 anos a partir da data de compra desde que o equipamento seja utilizado de acordo com a finalidade a que se destina. Esta garantia assegura ainda defeitos de fabricação e mão de obra desde que devidamente comprovados pela assistência técnica responsável.

Esta garantia se aplica somente ao comprador original.

ORIENTAÇÕES PARA CONFECÇÃO DO MODELO

BASE - A base do modelo deve ser fina - a espessura do mesmo não deve ultrapassar 19.05mm, medida esta da base até a borda incisal. Uma base com altura superior à indicada pode resultar em necessidade de desgaste adicional do material e/ou diminuição de detalhes.

GESSO - Sugerimos a utilização de gesso especial ou gesso pedra de qualidade, a fim de proporcionar uma reprodução fiel de detalhes. A utilização de materiais de qualidade inferior pode resultar em uma superfície pulverulenta do modelo. Esta poeira pode se aderir ao aparelho, comprometendo seu resultado estético final.

ACABAMENTOS - As laterais dos modelos devem ser planas e recortadas de modo a formar ângulo de 90o com a base. Ângulos e irregularidades na área de trabalho devem ser aliviados para não criar um travamento e tornar difícil a remoção do aparelho

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO BÁSICA

- Gire a unidade de aquecimento totalmente para trás e ligue o interruptor de aquecimento (Fig.1). Espere cerca de três
 minutos para pré-aquecer. O pré-aquecimento da unidade antes de sua utilização é muito importante, sobretudo quando
 se utiliza materiais de 1.0mm de espessura ou mais finos. Estes materiais aquecem muito rapidamente, sendo desta
 forma, melhor estabilizar a temperatura antes de sua utilização.
- Posicione o modelo dentro do vácuo Maximizer™ sobre a placa de vácuo (Fig.2). A máquina a vácuo acomodará uma arcada completa.
- Levante a estrutura articulada em forma de quadro (suporte para placa). Abra a porção superior da mesma utilizando a alca preta existente e insira uma placa transparente Essix* dentro do quadrado (Fig. 3). Centralize com cuidado.
- Feche o dispositivo mantendo a placa transparente em seu interior (Fig. 4). Gire a superfície que contém o aquecedor em direção ao material, iniciando a plastificação (Fig 5).

ATENÇÃO: Mova a unidade de aquecimento apenas pela alça original, fornecida com o equipamento. Não deixe a máquina sem supervisão durante o processo de aquecimento do plástico.

 O plástico aquece rapidamente. Cuidado especial deve ser tomado com o excesso de plastificação. Em casos extremos, o plástico poderá ser absorvido no motor à vácuo causando danos ao equipamento.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE: Consulte as instruções que acompanham cada tipo específico de plástico Essix*. As instruções devem indicar os tempos corretos de aquecimento e grau de plastificação de cada tipo de plástico para obtenção dos melhores resultados.

- Observe o plástico durante sua plastificação. Siga rigorosamente as instruções de uso do plástico Essix* que está sendo utilizado. Observe o grau de deformação/profundidade da bolha formada indicada para cada plástico (fig.6).
- 7. Ligue o vácuo e, em seguida, abaixe firmemente o plástico sobre o modelo (fig.7).
- Com auxílio de uma espátula, brunidor ou instrumento Essix Accentuator*, pressione o plástico de encontro às ameias e reentrâncias do modelo (Fig.8).
- 9. Pulverize imediatamente sobre o conjunto placa/modelo um spray congelante para resfriamento, como por exemplo, um Spray Essix* congelante (Figura 9). Este é um passo essencial não só para promover o resfriamento do plástico, mas para evitar que o material "contraia" excessivamente em torno do modelo. Mantenha o vácuo ligado até que o plástico que recobre o modelo esteja resfriado. Abra o dispositivo de liberação e remova o conjunto plástico/modelo da máquina a vácuo.
- Para separação da placa transparente do modelo, recorte primeiro o excesso da placa. O recorte deve ser realizado o
 mais próximo possível do modelo para facilitar o manuseio. Tesouras universais para esta finalidade são recomendadas.
- 11. Para placas mais rígidas (1.0 mm ou menos de espessura), recomenda-se o uso de Faca Laboratorial Essix* ou qualquer outro dispositivo afiado para esta finalidade. A separação da placa do modelo é realizada com auxílio de instrumento. Para recorte e remoção de excessos, outras ténicas de recorte podem ainda ser utilizadas, como a utilização de disco de carburumdum ou faca aquecida.
- 12. Ao final, o corte mais refinado da placa pode ser realizado utilizando tesoura, seguido de polimento com escovas impregnadas apropriadas, possibilitando, desta forma, a obtenção de uma placa com acabamento e polimento ideais.



GUIA DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- Detalhes insuficientes: Este tipo de problema é geralmente causado por aquecimento ou tempo de vácuo insuficientes. Se a sua adaptação não mostrar detalhes suficientes, permitir que o plástico aqueça por tempo superior ao utilizado anteriormente. Ao utilizar plásticos Essix®, siga rigorosamente as instruções de aquecimento de acordo com o tipo de plástico a ser utilizado.
- Material fino na borda incisal: Primeiro verifique a altura do modelo, o mesmo tem que tapresentar altura aproximada de 19.05mm. Segundo, não centralize o aparelho na base do equipamento. A parte anterior deve sempre ser deslocada para compensar a plastificação.
- 3. Vinco ou rasgo do material: Este tipo de problema é resultante sobreaquecimento durante a plastificação. Reduza o tempo de aquecimento. É muito importante estabilizar a temperatura do dispositivo de aquecimento, fazendo um pré-aquecimento do aparelho por aproximadamente 3 minutos antes de iniciar a plastificação.
- Material aderido ao modelo: Pulverize o modelo com o isolante Trim Rite Release Agent ou outro isolante similar antes da plastificação.
- 5. Material preso nos orificios do vácuo: Isso pode ocorrer caso o material superaquecido seja sugado pelo vácuo para o interior dos orificios. Deixe o material resfriar completamente. Tente remover cuidadosamente o material da plataforma. Se o material não estiver saindo através dos orificios de vácuo, tente levantar com cuidado o material.
- 6. Problema com a resistência do aquecedor: Verifique se o cabo de alimentação está devidamente conectado à "REDE ELETRICA e à máquina Essix®. O aquecedor está funcionando quando a luz piloto está acesa. Se a luz piloto não acende quando estiver no "on", desconecte o cabo de alimentação e verifique o fusível. Substitua se necessário. (Veja Limpeza e conservação para instruções de substituição do fusível).

Se máquina Essix® não funcionar, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da DENTSPLY pelo: 0800 7211200.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

- Um pano ligeiramente úmido pode ser utilizado, se necessário, para limpar a unidade. Nenhum outro tipo de limpeza é recomendado.
- Inspecione periodicamente o cabo de alimentação para prevenir desgaste (esgarçadura, etc) e verifique o plug para garantir que os conectores estejam totalmente encaixados.
- 3. Substituição do fusível A entrada de energia na parte de trás da Máquina Essix® possui um fusível. O fusível está programado para a operação, em condições normais. Se for necessário substitui-lo, um fusível extra é incluído para sua conveniência. Está localizado no porta-fusível. Primeiro, remova o conjunto do cabo da unidade desconectando da tomada elétrica e da própria unidade. Use uma chave de fenda para abrir suavemente a porta-fusível da entrada na área indicada pelo símbolo fusível. Remover o fusível e substituí-lo por um que se localiza no suporte. É importante obter fusíveis sobressalentes do mesmo tipo para reposição (15 Amp para o 110V e 6,3 Amp para a unidade de 220 V). Um tipo diferente de fusível pode causar falha da unidade e anulará a garantia.
- 4. A Máquina Essix® utiliza materiais da mais alta qualidade. No entanto, após anos de uso, o aquecedor ou alguma outra parte pode precisar de substituição. Se a substituição da peça for requerida, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da DENTSPLY.

TERMOS E CONDICÕES DE GARANTIA

A Máquina Essix® possui garantia desde que utilizada de acordo com a finalidade a que se destina, seguindo as instruções do fabricante, e ainda contra defeitos de fabricação e mão de obra por um período de 5 anos* a partir da data de compra. Esta garantia se aplica somente ao comprador original. Juntas, Fusível e cabo de alimentação estão excluídos das peças com garantia.

*A garantia é anulada se houver indícios de adulteração.

NOTA: Se o equipamento não for utilizado da forma especificada pelo fabricante, a proteção fornecida pelo equipamento pode ser prejudicada. Juntas, fusíveis e cabo elétrico estão excluídos dos termos garantia.

REPAROS

Entre em contato com o Serviço de atendimento ao cliente SAC (0800 7211200) para solução de problemas ou questões específicas.

Não embale a máquina Essix® envolta com isopor para o transporte. O equipamento pode estar ainda em aquecimento ou quente e isto pode representar risco de incêndio. Remova as alças para guardar a máquina.

A Maquina Essix, pode absorver umidade quando guardado por um período longo de tempo. Esta umidade podera penetrar nos conectores internos da unidade e ocasionar um curto-circuito na tomada GFCI (INTERRUPTOR DE CIRCUITO DE FALHA EM ATERRAMENTO). Se isso ocorrer, recomendamos o uso do aparelho em uma tomada não-GFCI por cerca de doze ciclos. Isso permitirá a dissipação da umidade.

A situação é rara e não há motivo para alarde. Para informações adicionais, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente: 0800 721 1200.

A Máquina Essix® é destinada para uso interno em ambiente laboratorial de prótese dentária padrão.

Temperatura ambiente de uso: Umidade relativa: Altitude: Categoria de instalação: Nível de poluição: Alteração de voltagens: 5-40°C. máxima de 80% máxima de 2,000m nominal 11 nominal 2 não ultrapassar +- 10% da voltagem nominal

SÍMBOLOS PRESENTES NA MÁQUINA ESSIX



Fusível



Ligado



Atenção



Aquecedor



Aterramento



Desligado



Vácuo

vacuo

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA MÁQUINA ESSIX®

Modelo #85000

Número 101 115 V 50/60 Hz 1270 W Modelo #85220

Número 202 230 V 50/60 Hz 1475 W Modelo # 85220-CE

Número 202CE 230 V 50/60 Hz 1475 W

Fabricado e Distribuído por:

Dentsply Raintree Essix Glenroe 7290 26th Court East Sarasota, FL 34243 - USA

Distribuído no Brasil por:

Dentsply Indústria e Comércio Ltda.

Rua José Francisco de Souza, 1926 - Distrito Industrial, Pirassununga - SP

Cep: 13633-412 - CNPJ: 31.116.239/0001-55

Inscrição Estadual: 536.087.129.119 www.dentsply.com.br

SAC: 0800 771 2226 (Somente no Brasil)

Declarado isento de registro pelo Ministério da Saúde Indústria Brasileira

Responsável Técnico: Luiz Carlos Crepaldi - CRQ-SP: 04208396

Indústria Brasileira

